



ประกาศเทศบาลตำบลประโคนชัย

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก ขนาด ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งเครนพับ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวด
ราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลตำบลประโคนชัย มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุก ขนาด ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งเครน
พับ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้
เป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๓๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สามล้านสามแสนบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ พร้อม	จำนวน	๑	คัน
ติดตั้งเครนพับ ปริมาตรกระบะยกสูงไม่			
ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลัง			
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโล			
วัตต์ (ตามรายละเอียดคุณสมบัติแบบ			
ท้ายนี้)			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

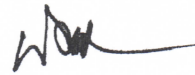
๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว
เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง
การคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้ผู้ทำงานของหน่วยงาน
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้
จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร
พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลประโคน
ชัย ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อ
เสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic
Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๕๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๔ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ fb:เทศบาลตำบลประโคนชัยFanpage หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๔๔๖๗-๑๓๖๘ ต่อ ๑๐๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายประสงค์ พวงโพนาลัย)

นายกเทศมนตรีตำบลประโคนชัย

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก ขนาด ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งเครนพับ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ กองช่าง เทศบาลตำบลประโคนชัย
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๓,๓๐๐,๐๐๐.-บาท (สามล้านสามแสนบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๓
เป็นเงิน ๓,๓๐๐,๐๐๐.-บาท (สามล้านสามแสนบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ บริษัท ทรัพพ์ทวี อินโนเวชั่น จำกัด
 - ๕.๒ ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี.อาร์.พรอพเพอร์ตี้
 - ๕.๓ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเท แมชชีนเนอรี่
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายบุญจันทร์ ทองแถม	ปลัดเทศบาลตำบลประโคนชัย	ประธานกรรมการ
๖.๒ นายทรงยศ ชัยอินทร์	ผู้อำนวยการกองช่าง	กรรมการ
๖.๓ จำเอกอภิรักษ์ บัตรประโคน	หัวหน้าฝ่ายปกครอง	กรรมการ
๖.๔ นายสุรพงษ์ สมภาค	นายช่างโยธาอาวุโส	กรรมการ
๖.๕ นายชัยวัฒน์ สายสังข์	หัวหน้าฝ่ายแบบแผนและก่อสร้าง	กรรมการและเลขานุการ

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference: TOR)

รถบรรทุก ๖ ล้อ พร้อมติดตั้งเครนพับ

๑. คุณสมบัติทั่วไป

๑.๑ ข้อกำหนดฉบับนี้ใช้สำหรับจัดหาเพื่อซื้อรถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเทท้าย พร้อมติดตั้งเครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ เพื่อใช้งานกองช่าง เทศบาลตำบลประโคนชัย จังหวัดบุรีรัมย์

๑.๒ รถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ แบบกระบะเทท้าย พร้อมติดตั้งเครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ ที่เสนอราคาให้กับเทศบาลตำบลประโคนชัย จะต้องเป็นรถบรรทุกและเครนไฮดรอลิกรุ่นใหม่และไม่เคยใช้งานมาก่อน และนอกจากจะมีคุณสมบัติ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตแล้ว จะต้องมีความสมบัติตามข้อกำหนดนี้ด้วย

๑.๓ เงื่อนไขเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์

๑.๓.๑ ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบจะต้องถูกต้องตาม พรบ.การขนส่งทางบก พ.ศ.๒๕๒๒ รวมทั้งข้อบังคับ ข้อกำหนด ระเบียบ ประกาศ หรือกฎ และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๑.๓.๒ รถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ เป็นยี่ห้อ/รุ่นที่ผลิต ประกอบในประเทศหรือต่างประเทศ มีตัวแทนจำหน่ายอะไหล่ ชิ้นส่วนอุปกรณ์ และศูนย์บริการซ่อมบำรุง ที่สามารถนำรถเข้ารับบริการโดยสะดวก ซึ่งตั้งอยู่ในเขตพื้นที่จังหวัดบุรีรัมย์

๑.๔ รถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ จะต้องผ่านการจดทะเบียนครบถ้วน สามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเทศบาลตำบลประโคนชัยไม่เสียค่าใช้จ่าย

๑.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารแสดงรายละเอียดของผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบ (แคตตาล็อก) รถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ ระบบไฮดรอลิกกระบะเทท้าย และเครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ ทั้ง ๓ รายการ เพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

๒. คุณสมบัติเฉพาะ

๒.๑ รถบรรทุก ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบกระบะเทท้าย พร้อมเครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ

๒.๒ เป็นรถพวงมาลัยอยู่ด้านขวา เป็นแบบมีพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Power Steering)

๒.๓ ห้องโดยสารมีเบาะที่นั่งตอนหน้า ผู้ขับขี่ ๑ ที่นั่ง และผู้โดยสาร ๒ ที่นั่ง พร้อมเข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด ทั้งด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสาร

๒.๔ ห้องโดยสารมีประตูเปิด-ปิด ทั้ง ๒ ข้างทางด้านซ้ายและขวาของตัวรถ

๒.๕ อุปกรณ์มาตรฐานของตัวรถจะต้องเป็นอุปกรณ์ที่เป็นมาตรฐานมาจากโรงงานผู้ผลิต ถึงแม้จะมีได้กล่าวถึงในรายละเอียดความต้องการทางด้านการใช้งาน ผู้เสนอราคาจะถอดออกเสียมิได้ จะต้องติดตั้งให้ครบตามมาตรฐานโรงงานของผู้ผลิต

๓. รายละเอียดด้านเทคนิครถบรรทุก ๖ ล้อ แบบกระบะเทท้าย

รถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ จะต้องมีความลักษณะภายนอกโดยทั่วไปดังนี้

๓.๑ สัดส่วนของรถโดยทั่วไป

๓.๑.๑ ความยาวช่วงล้อหน้าถึงล้อหลังไม่ต่ำกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร

๓.๑.๒ ระยะหลังแก่งถึงปลายแชสซีส์ ไม่ต่ำกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร

๓.๒ ระบบเครื่องยนต์

๓.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ ๖ สูบ เรียงตั้งแนวตรง

๓.๒.๒ ความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี

๓.๒.๓ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือ ๒๔๐ แรงม้า

- ๓.๒.๔ แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๗๒ กิโลกรัม-เมตร หรือ ๗๐๖ นิวตันเมตร
- ๓.๒.๕ ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง แบบคอมมอนเรล โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ควบคุมด้วย
- คอมพิวเตอร์
- ๓.๒.๖ ระบบการเผาไหม้ ติดตั้งระบบอัดอากาศเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อน
- ด้วยน้ำ
- ๓.๒.๗ มาตรฐานการระบายมลพิษสำหรับยานพาหนะใหม่ (รถยนต์ดีเซลขนาดใหญ่) ระดับที่
- ๔ หรือ EURO III หรือดีกว่า
- ๓.๓ ระบบส่งกำลัง
- ๓.๓.๑ คลัตช์แบบจานแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
- ๓.๓.๒ เกียร์เป็นแบบธรรมดา เดินหน้า ๖ จังหวะ เกียร์ ๒ ถึง ๖ เป็นแบบซิงโครเมช และ
- เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๓.๓.๓ ระบบบังคับเลี้ยวแบบลูกปืนหมุนวน แบบมีพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรง (Power Steering)
- ๓.๔ ระบบห้ามล้อ
- ๓.๔.๑ ระบบเบรกแบบลมดันล้วน ๒ วงจรอิสระ
- ๓.๔.๒ เบรกมือ แบบสปริงเบรกกระทำที่เพลาลัง
- ๓.๔.๓ เบรกเสริม แบบไฮดรอลิกทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
- ๔.๔ ระบบการรับน้ำหนัก
- ๓.๔.๑ เพลาน้ำ แบบคานไอบีม รับน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๓.๔.๒ เพลาลัง เพลาลอย อัตราทดเดียว ไฮปอยด์เกียร์ รับน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า ๑๐,๐๐๐
- กิโลกรัม
- ๓.๔.๓ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๓.๕ ระบบไฟฟ้า
- ๓.๕.๑ แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่ต่ำกว่า ๗๐ แอมป์ต่อชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก มีที่เก็บ
- แบตเตอรี่ซึ่งสามารถบำรุงรักษาได้สะดวก พร้อมกุญแจล็อก
- ๓.๕.๒ แหล่งกำเนิดไฟฟ้า (Alternator) ขนาด ๒๔ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์
- ๓.๕.๓ ด้านหน้า มีโคมไฟส่องสว่าง และโคมไฟเลี้ยว ทั้งด้านซ้าย-ขวา
- ๓.๕.๔ ด้านท้าย มีโคมไฟเบรก โคมไฟเลี้ยว ทั้งด้านซ้าย-ขวา และโคมไฟถอยหลัง พร้อม
- เสียงสัญญาณเตือนถอยหลัง
- ๓.๖ ขนาดและสมรรถนะ
- ๓.๖.๑ ความเร็วสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ๓.๖.๒ ถังน้ำมันมีความจุถึงน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมกุญแจล็อก
- ๓.๖.๔ กระบะท้าย ขนาดความจุได้ไม่น้อยกว่า ๔ ลูกบาศก์หลา
- ๓.๖.๕ พื้นกระบะท้ายเป็นเหล็กแผ่นเรียบความหนาไม่น้อยกว่า ๔ มิลลิเมตร
- ๓.๖.๖ ฝากระบะท้าย สามารถเปิดได้ทั้ง ๓ ด้าน ฝากระบะด้านข้างและด้านท้ายเป็นเหล็ก
- พับขึ้นรูปความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร เสริมคอก ๒ เส้น
- ๓.๖.๗ กระบะสามารถยกท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก มีพิสัยการยกไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ กก.
- สามารถควบคุมได้จากห้องโดยสาร ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

๓.๗ ส่วนประกอบอื่นๆ

- ๓.๗.๑ มีเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร ชนิดใช้น้ำยา R๑๓๔a
- ๓.๗.๒ มีฟิล์มกรองแสงที่มีคุณภาพดี ชนิดแสงผ่านได้ ตามที่กฎหมายกำหนด
- ๓.๗.๓ ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งโคมไฟสี่เหลี่ยม ๔ ดวง จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๗.๔ ด้านบนหัวเก๋งติดตั้งโคมไฟสัญญาณฉุกเฉินสีเหลือง แบบ Double Flash ใช้หลอด LED มองเห็นได้ชัดเจนรอบวงทิศทาง โดยสามารถควบคุมจังหวะและเปิด-ปิดการทำงานได้ภายในห้องโดยสาร ความยาวไม่ต่ำกว่า ๐.๖๐ ม. จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๗.๕ มีเครื่องเสียงรถยนต์ สามารถเล่นวิทยุ CD และ USB หรือดีกว่า พร้อมลำโพง
- ๓.๗.๖ มีการพ่นน้ำยาป้องกันสนิมบริเวณช่วงล่างรถบรรทุก ๖ ล้อ และกระเบาะเท้าย
- ๓.๗.๗ มีแม่แรงไฮดรอลิก อุปกรณ์สำหรับถอดล้อ และเปลี่ยนยางอะไหล่
- ๓.๗.๘ มีคู่มือการใช้งานรถบรรทุก ๖ ล้อ (ภาษาไทย) จำนวน ๑ เล่ม
- ๓.๗.๙ มีเครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๓.๗.๑๐ มีเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง class A,B,C ติดตั้งภายในห้องโดยสาร ขนาดบรรจุผงเคมีไม่ต่ำกว่า ๑ กิโลกรัม จำนวน ๑ ถัง

๔. รายละเอียดด้านเทคนิคเครนไฮดรอลิก

- ๔.๑ เครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ สามารถพับเก็บได้ ติดตั้งระหว่างหัวเก๋งกับกระเบาะบรรทุก
- ๔.๒ ผู้ผลิตต้องได้มาตรฐาน DIN,EN,SAE หรือดีกว่า และโรงงานผู้ผลิตต้องได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ พร้อมแนบเอกสารรับรองมาตรฐานนั้นมาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา
- ๔.๓ ขนาดและสมรรถนะ
 - ๔.๓.๑ พิกัดการยก (Lifting Capacity) ไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน-เมตร
 - ๔.๓.๒ ความสามารถในการยกที่ระยะต่างๆ (Outreach-lifting capacity) ดังนี้
 - ที่ระยะ ๓.๐๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ กิโลกรัม
 - ที่ระยะ ๔.๐๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ กิโลกรัม
 - ที่ระยะ ๖.๐๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๒๐๐ กิโลกรัม
 - ที่ระยะ ๘.๐๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม
 - ๔.๓.๓ หมุนได้รอบตัว (Slewing Angle) ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ องศา
 - ๔.๓.๔ แขนเครน (No of hydraulic extension) จำนวน ๓ ท่อน สามารถยืดเข้า-ออกได้ด้วยระบบไฮดรอลิกทั้ง ๓ ท่อน
 - ๔.๓.๕ ความยาวแขนเครนเมื่อยืดมากที่สุด (Max outreach) ไม่น้อยกว่า ๘.๐๐ เมตร
 - ๔.๓.๖ น้ำหนักเครนไฮดรอลิครวมเท้าช้างไม่เกินกว่า ๑,๕๐๐ กิโลกรัม
 - ๔.๓.๗ ความสูงเครนไฮดรอลิก เมื่อพับเก็บไม่เกินกว่า ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร
 - ๔.๓.๘ ความกว้างเครนไฮดรอลิก เมื่อพับเก็บไม่เกินกว่า ๒,๕๐๐ มิลลิเมตร
 - ๔.๓.๙ มีเท้าช้าง (Stabiliser leg) ที่ฐานเครนยืดเข้า-ออก และขึ้น-ลง ด้วยระบบไฮดรอลิก จำนวน ๑ คู่ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
 - ๔.๓.๑๐ ตะขอเกี่ยว (Hook) ต้องมีตัวล็อกกันหลุด

๕.๔ ระบบไฮดรอลิก

- ๕.๔.๑ แรงดันน้ำมันไฮดรอลิกขณะทำงาน (Working pressure) ไม่ต่ำกว่า ๓๑.๕ MPa
- ๕.๔.๒ อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก (Rec oil flow) ไม่ต่ำกว่า ๒๕-๓๒ ลิตรต่อนาที
- ๕.๔.๓ ความจุถังน้ำมันระบบไฮดรอลิก ตามมาตรฐานของผู้ผลิต มีปริมาตรเพียงพอต่อการ

ใช้งาน

- ๕.๔.๔ มีอุปกรณ์มาตรวัดต่าง ๆ ของระบบไฮดรอลิก เช่น ระดับน้ำมัน อุณหภูมิ น้ำมัน
- ๕.๔.๕ มีอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิก จะต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต เช่น การป้องกันการยกน้ำหนักเกิน การป้องกันแขนตก การป้องกันเท้าข้างหลุดตัว เป็นต้น
- ๕.๔.๖ มีชุดควบคุมการทำงานของระบบไฮดรอลิกได้ทั้งสองด้านของตัวรถ
- ๕.๕ การประกอบและติดตั้งระบบไฮดรอลิกกับตัวรถบรรทุก ๖ ล้อ
- ๕.๕.๑ ให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตระบบไฮดรอลิก และมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- ๕.๕.๒ เหล็กเสริมโครงรถ (Sub Frame) มีความมั่นคงแข็งแรง มีขนาดเดียวกันตลอด ไม่มี

การตัดต่อ

๕.๕.๓ มีรายการคำนวณโดยวิศวกรสาขาเครื่องกล รับรองการออกแบบ และควบคุมการตรวจสอบติดตั้ง พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม โดยต้องแนบเอกสารหลักฐานประกอบการพิจารณาการในวันเสนอราคา

๕.๖ ส่วนประกอบอื่นๆ

- ๕.๖.๑ มีแผ่นเหล็กสำหรับรองเท้าข้าง (Steel plate) จำนวน ๒ ชุด
- ๕.๖.๒ สลึงผ้าใบ (Polyester) ขนาดยกน้ำหนักไม่เกินกว่า ๔,๐๐๐ กิโลกรัม ความยาวไม่น้อยกว่า ๒ เมตร จำนวน ๒ เส้น
- ๕.๖.๓ มีเครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๖.๔ มีคู่มือการใช้งานระบบไฮดรอลิก (ภาษาไทย) จำนวน ๑ เล่ม

๕. สีและเครื่องหมาย

- ๕.๑ สีตัวรถบรรทุก ๖ ล้อ และกระเบะท้าย ภายนอกพ่นสีขาว เทียบสีเท่ากันตลอดทั้งคัน
- ๕.๒ สีอุปกรณ์ไฮดรอลิก ให้เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๓ รถบรรทุก ๖ ล้อ จะต้องติดแถบสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง บริเวณรอบตัวรถ โดยสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ให้ถูกต้องตาม พรบ.จราจรทาง พ.ศ.๒๕๒๒ รวมทั้งข้อบังคับ ข้อกำหนด ระเบียบ ประกาศ หรือกฎ และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๕.๔ ตัวอักษร กองช่าง เทศบาลตำบลประโคนชัย สูงไม่น้อยกว่า ๑๐ ซม. ติดสติ๊กเกอร์สีขาว บริเวณเหนือกระจกหน้ารถ
- ๕.๕ ตราสัญลักษณ์เทศบาลตำบลประโคนชัย เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และตัวอักษร กองช่าง เทศบาลตำบลประโคนชัย สูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร พ่นสีน้ำมันสีดำ บริเวณด้านข้างนอกรถทั้งสองข้าง

๖. เงื่อนไขอื่นๆ และการรับประกัน

๖.๑ ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของรถยนต์บรรทุก ๖ ล้อ ระบบไฮดรอลิกกระเบบเท้าย และเครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ ทั้ง ๓ รายการ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบ

๖.๒ หากเกิดความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานภายในระยะเวลาประกัน ซึ่งไม่ได้เกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ ผู้ขายต้องตรวจสอบเปลี่ยนอะไหล่ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม

๖.๓ เมื่อเทศบาลตำบลประโคนชัยแจ้งความชำรุดบกพร่องภายในระยะเวลาประกัน ผู้ขายต้องดำเนินการแก้ไขความชำรุดบกพร่องภายใน ๗ วัน นับจากวันที่รับแจ้ง หากผู้ขายไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ ในระยะเวลากำหนด เทศบาลตำบลประโคนชัยขอสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างเหมาบุคคลภายนอกดำเนินการแทน โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด ทั้งนี้โดยมีต้องแจ้งให้ผู้ขายทราบล่วงหน้า

๖.๔ ผู้ขายจะต้องจัดฝึกอบรมพนักงานขับรถและผู้ควบคุมรถ ให้มีความรู้จนใช้งานได้ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๘ ชั่วโมง ณ วันที่ส่งมอบรถ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการฝึกอบรมทั้งหมด

๖.๕ ผู้ขายจะต้องจัดให้มีการทดสอบพิทักษ์การยกของเครนไฮดรอลิกแบบแขนพับ ณ วันที่ส่งมอบรถ โดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทดสอบทั้งหมด

๖.๖ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ณ วันที่ส่งมอบรถ

๖.๗ ระยะเวลาในการส่งมอบภายใน ๑๕๐ วัน

(ลงชื่อ)

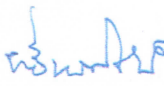


ประธานกรรมการ

(นายบุญจันทร์ ทองแถม)

ปลัดเทศบาลตำบลประโคนชัย

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายทรงยศ ชัยอินทร์)

ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ)

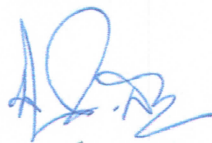


กรรมการ

(จำเริญภักดิ์ บัตรประโคน)

หัวหน้าฝ่ายปกครอง

(ลงชื่อ)

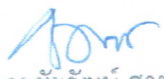


กรรมการ

(นายสุรพงษ์ สมภาค)

นายช่างโยธาอาวุโส

(ลงชื่อ)



กรรมการ/เลขานุการ

(นายชัยวัฒน์ สายสังข์)

หัวหน้าฝ่ายแบบแผนและก่อสร้าง